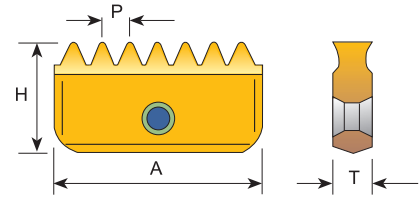
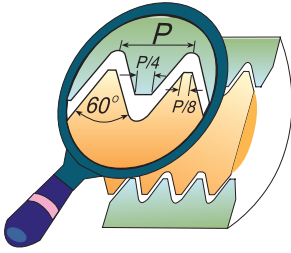


公制 ISO 螺纹

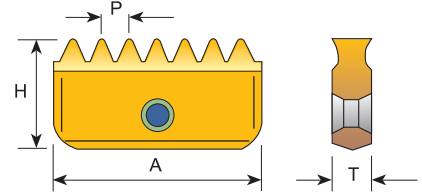
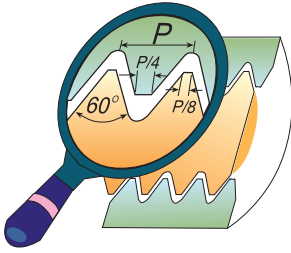


螺距 mm		刀片尺寸 = A				
		12	14	21	30	40
0.5	外螺纹					
0.5	内螺纹	* 12 I 0.5 ISO	14 I 0.5 ISO			
0.75	外螺纹		14 E 0.75 ISO			
0.75	内螺纹	* 12 I 0.75 ISO	14 I 0.75 ISO			
1.0	外螺纹		14 E 1.0 ISO	21 E 1.0 ISO		
1.0	内螺纹	* 12 I 1.0 ISO	14 I 1.0 ISO	21 I 1.0 ISO		
1.25	外螺纹		14 E 1.25 ISO			
1.25	内螺纹	* 12 I 1.25 ISO	14 I 1.25 ISO			
1.5	外螺纹		14 E 1.5 ISO	21 E 1.5 ISO	30 E 1.5 ISO	40 E 1.5 ISO
1.5	内螺纹	* 12 I 1.5 ISO	14 I 1.5 ISO	21 I 1.5 ISO	30 I 1.5 ISO	40 I 1.5 ISO
1.75	外螺纹		14 E 1.75 ISO			
1.75	内螺纹		14 I 1.75 ISO	21 I 1.75 ISO		
2.0	外螺纹		14 E 2.0 ISO	21 E 2.0 ISO	30 E 2.0 ISO	40 E 2.0 ISO
2.0	内螺纹		14 I 2.0 ISO	21 I 2.0 ISO	30 I 2.0 ISO	40 I 2.0 ISO
2.5	外螺纹		14 E 2.5 ISO	21 E 2.5 ISO		
2.5	内螺纹		14 I 2.5 ISO	21 I 2.5 ISO		
3.0	外螺纹			21 E 3.0 ISO	30 E 3.0 ISO	40 E 3.0 ISO
3.0	内螺纹			21 I 3.0 ISO	30 I 3.0 ISO	40 I 3.0 ISO
3.5	外螺纹				30 E 3.5 ISO	
3.5	内螺纹			21 I 3.5 ISO	30 I 3.5 ISO	40 I 3.5 ISO
4.0	外螺纹				30 E 4.0 ISO	40 E 4.0 ISO
4.0	内螺纹				30 I 4.0 ISO	40 I 4.0 ISO
4.5	外螺纹					
4.5	内螺纹				30 I 4.5 ISO	40 I 4.5 ISO
5.0	外螺纹					40 E 5.0 ISO
5.0	内螺纹				30 I 5.0 ISO	40 I 5.0 ISO
5.5	外螺纹					
5.5	内螺纹					40 I 5.5 ISO
6.0	外螺纹					40 E 6.0 ISO
6.0	内螺纹					40 I 6.0 ISO
	H	6.3	7.5	12	16	20
	T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

* 单面刀片

订购实例: 14 I 1.5 ISO MT7

美标UN螺纹 UNC, UNF, UNEF, UNS

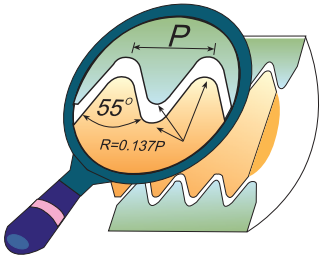


螺距 牙数/英寸		刀片尺寸 = A				
		12	14	21	30	40
32	外螺纹		14 E 32 UN			
32	内螺纹	* 12 I 32 UN	14 I 32 UN			
28	外螺纹		14 E 28 UN			
28	内螺纹	* 12 I 28 UN	14 I 28 UN			
27	外螺纹					
27	内螺纹		14 I 27 UN			
24	外螺纹		14 E 24 UN	21 E 24 UN		
24	内螺纹	* 12 I 24 UN	14 I 24 UN	21 I 24 UN		
20	外螺纹		14 E 20 UN	21 E 20 UN	30 E 20 UN	
20	内螺纹	* 12 I 20 UN	14 I 20 UN	21 I 20 UN	30 I 20 UN	
18	外螺纹		14 E 18 UN	21 E 18 UN	30 E 18 UN	
18	内螺纹	* 12 I 18 UN	14 I 18 UN	21 I 18 UN	30 I 18 UN	
16	外螺纹		14 E 16 UN	21 E 16 UN	30 E 16 UN	40 E 16 UN
16	内螺纹	* 12 I 16 UN	14 I 16 UN	21 I 16 UN	30 I 16 UN	40 I 16 UN
14	外螺纹		14 E 14 UN	21 E 14 UN	30 E 14 UN	40 E 14 UN
14	内螺纹		14 I 14 UN	21 I 14 UN	30 I 14 UN	40 I 14 UN
12	外螺纹		14 E 12 UN	21 E 12 UN	30 E 12 UN	40 E 12 UN
12	内螺纹		14 I 12 UN	21 I 12 UN	30 I 12 UN	40 I 12 UN
11	外螺纹					
11	内螺纹		14 I 11 UN			
10	外螺纹			21 E 10 UN	30 E 10 UN	40 E 10 UN
10	内螺纹		14 I 10 UN	21 I 10 UN	30 I 10 UN	40 I 10 UN
8	外螺纹				30 E 8 UN	40 E 8 UN
8	内螺纹			21 I 8 UN	30 I 8 UN	40 I 8 UN
7	外螺纹					
7	内螺纹			21 I 7 UN		
6	外螺纹				30 E 6 UN	40 E 6 UN
6	内螺纹				30 I 6 UN	40 I 6 UN
5	外螺纹					
5	内螺纹				30 I 5 UN	
4.5	外螺纹					
4.5	内螺纹					40 I 4.5UN
4	外螺纹					
4	内螺纹					40 I 4 UN
H		6.3	7.5	12	16	20
T		2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

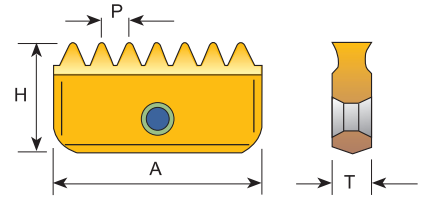
* 单刃刀片

订购实例: 21E18 UN MT7

英制惠氏螺纹W55° BSW, BSF, BSP



加工内外螺纹使用同一种刀片

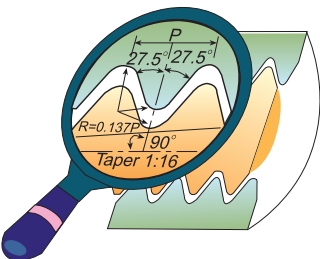


螺距 牙数/英寸	刀片尺寸 = A				
	12	14	21	30	40
24		14-24 W			
20		14-20 W	21-20 W		
19	* 12-19 W	14-19 W	21-19 W		
16		14-16 W	21-16 W	30-16 W	
14		14-14 W	21-14 W	30-14 W	
11		14-11 W	21-11 W	30-11 W	40-11 W
8					40- 8 W
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

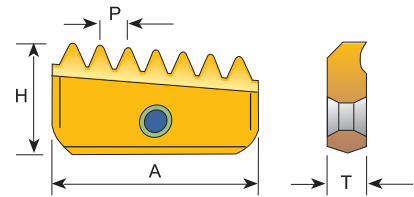
* 单面刀片

订购实例：21-11 W MT7

英制锥管螺纹BSPT



锥管螺纹铣刀片只有单面刀片，可同时加工内外螺纹

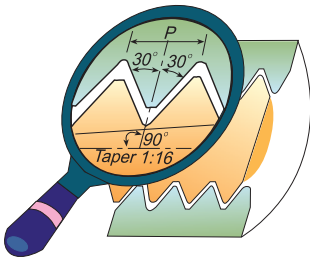


螺距 牙数/英寸	刀片尺寸 = A				
	12	14	21	30	40
19	12-19 BSPT	14-19 BSPT			
14		14-14 BSPT	21-14 BSPT		
11			21-11 BSPT	30-11 BSPT	40-11 BSPT
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

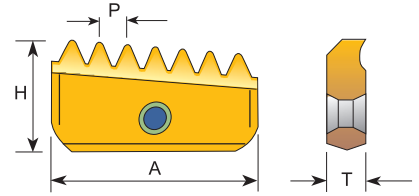
订购实例：14-19BSPT MT7

对锥管螺纹的底孔螺加工可参照100页的整体硬质合金铣刀

美标锥管螺纹NPT



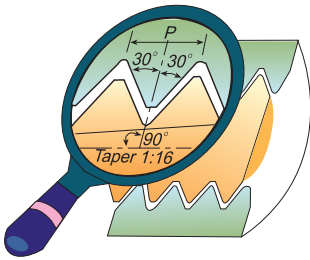
锥管螺纹铣刀片只有单面刀片，
可同时加工内外螺纹



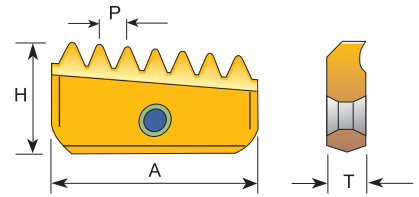
螺距 牙数/英寸	刀片尺寸= A				
	12	14	21	30	40
18	12-18 NPT	14-18 NPT			
14		14-14 NPT	21-14 NPT		
11.5			21-11.5 NPT	30-11.5 NPT	40-11.5 NPT
8				30- 8 NPT	40- 8 NPT
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

订购实例：30-11.5 NPT MT7

美标干密封式锥管螺纹NPTF



锥管螺纹铣刀片只有单面刀片，
可同时加工内外螺纹

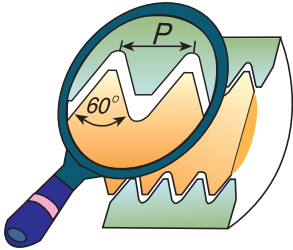


螺距 牙数/英寸	刀片尺寸 = A				
	12	14	21	30	40
18	12-18 NPTF	14-18 NPTF			
14		14-14 NPTF	21-14 NPTF		
11.5			21-11.5 NPTF	30-11.5 NPTF	40-11.5 NPTF
8				30- 8 NPTF	40- 8 NPTF
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

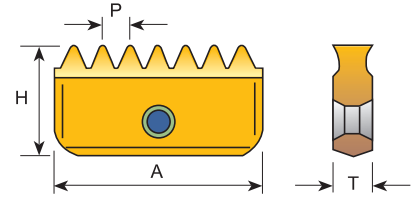
订购实例：21-14 NPTF MT7

对锥管螺纹的底孔加工可参照100页中的整体硬质合金铣刀

美标直管螺纹NPS



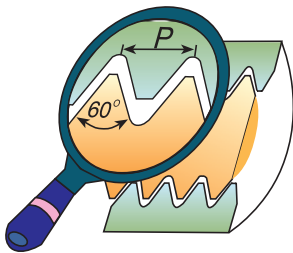
加工内外螺纹使用同一刀片



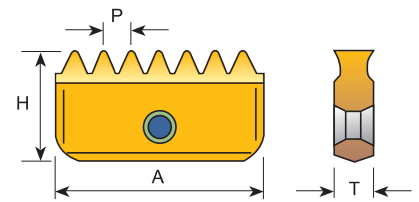
螺距 牙数/英寸	12	14	刀片尺寸= A 21	30	40
18	12-18 NPS	14-18 NPS			
14		14-14 NPS	21-14 NPS		
11.5			21-11.5 NPS	30-11.5 NPS	40-11.5 NPS
8				30- 8 NPS	40- 8 NPS
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

订购实例：30-11.5 NPS MT7

美标干密封直管螺纹NPSF



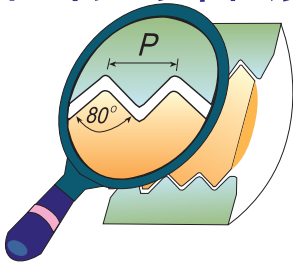
加工内外螺纹使用同一种刀片



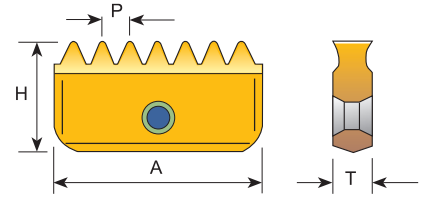
螺距 牙数/英寸	12	14	刀片尺寸= A 21	30	40
18	12-18 NPSF	14-18 NPSF			
14		14-14 NPSF	21-14 NPSF		
11.5			21-11.5 NPSF	30-11.5 NPSF	40-11.5 NPSF
8				30- 8 NPSF	40- 8 NPSF
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

订购实例：21-14 NPSF MT7

德标导管螺纹PG



加工内外螺纹使用同一种刀片



螺距 牙数/英寸	刀片尺寸=A		
	14	21	30
18	14-18 PG (PG 9, 11, 13.5, 16)	21-18 PG (PG 16)	
16		21-16 PG (PG 21, 29, 36, 42, 48)	30-16 PG (PG 36, 42, 48)
H	7.5	12	16
T	3.1	4.7	5.5

订购实例: 21-18 PG MT7

内螺纹铣刀片套装



MTK 12 I ISO	MTK 14 I ISO
刀片	刀片
12 I 0.75 ISO 12 I 1.0 ISO 2片 12 I 1.25 ISO 12 I 1.5 ISO 2片	14 I 1.0 ISO 2片 14 I 1.5 ISO 2片 14 I 2.0 ISO 2片
刀杆	刀杆
SR 0009 H12	SR 0017 H14
Torx扳手	Torx扳手
K12	K14
紧固螺钉	紧固螺钉
S12	S14

订购实例 : MTK 14 I ISO

