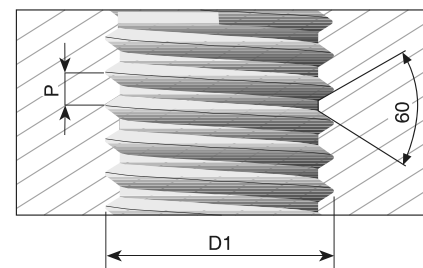


ISO 内螺纹铣刀



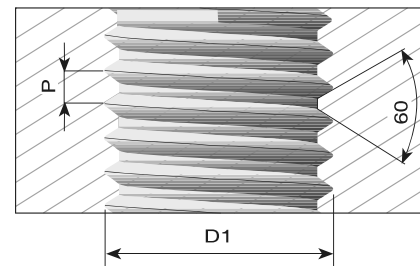
适用于螺纹深度在 $2D1$ 以内

螺距 mm	D1	订货号	d	D	刃数	l	L
0.25	M1	M TS03007C 2 0.25 ISO	3	0.72	3	2.5	39
0.25	M1.2	M TS03009C 3 0.25 ISO	3	0.90	3	3.0	39
0.35	M5	MTS06045D14 0.35 ISO	6	4.5	4	14.5	58
0.4	M2	M TS06016C 4 0.4 ISO	6	1.55	3	4.5	58
0.4	M2	M TS06016C 4 0.4 ISO -L	6	1.55	3	4.5	105
0.45	M2.2	M TS06017C 5 0.45 ISO	6	1.65	3	5.0	58
0.45	M2.5	M TS0602C 5 0.45 ISO	6	1.95	3	5.5	58
0.45	M2.5	M TS0602C 5 0.45 ISO -L	6	1.95	3	5.5	105
0.5	M3	M TS06024C 6 0.5 ISO	6	2.35	3	6.5	58
0.5	M3	M TS06024C 6 0.5 ISO -L	6	2.35	3	6.5	105
0.6	M3.5	M TS06028C 7 0.6 ISO	6	2.75	3	7.5	58
0.7	M4	M TS06031C 9 0.7 ISO	6	3.10	3	9.0	58
0.75	M10	M TS0808D 25 0.75 ISO	8	8.00	4	25.0	64
0.8	M5	M TS06038C 12 0.8 ISO	6	3.80	3	12.5	58
1.0	M6	M TS06047C 14 1.0 ISO	6	4.65	3	14.0	58
1.25	M8	M TS0606C 18 1.25 ISO	6	5.95	3	18.0	58
1.5	M10	M TS08078C 23 1.5 ISO	8	7.80	3	23.0	64
1.75	M12	M TS1009C 26 1.75 ISO	10	9.00	3	26.0	73
2.0	M16	M TS12118D 35 2.0 ISO	12	11.80	4	35.0	84
2.5	M20	M TS1615E 43 2.5 ISO	16	15.00	5	43.0	105

螺距 mm	D1	订货号	d	D	刃数	l	L
		MTS03024C12 0.5 ISO	3	2.40	3	12.5	39
		MTS06031C16 0.7 ISO	6	3.10	3	16.7	58
		MTS0604C20 0.8 ISO	6	4.00	3	20.8	58
		MTS06048C25 1.0 ISO	6	4.80	3	25.0	58

mm	D1		d	D		l	L
0.5	M3						

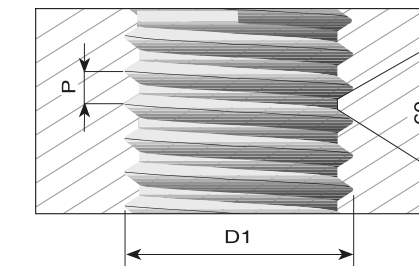
UN 内螺纹铣刀



适用于螺纹深度在 $2XD1$ 以内

螺距 牙数/尺寸	UNC	UNF	订货号	d	D	刃数	I	L
		1	MTS06014C3 72UN	6	1.45	3	3.7	58
64	1	2	MTS06014C3 64UN	6	1.40	3	3.8	58
56	2	3	MTS06016C4 56UN	6	1.65	3	4.4	58
48	3	4	MTS06019C5 48UN	6	1.90	3	5.2	58
40	4		MTS06021C6 40UN	6	2.10	3	6.3	58
40	4		MTS06021C6 40UN-L	6	2.10	3	6.3	105
40	5	6	MTS06024C7 40UN	6	2.45	3	7.0	58
36		8	MTS06033C9 36UN	6	3.30	3	9.0	58
32	6		MTS06025C7 32UN	6	2.55	3	7.1	58
32	6		MTS06025C7 32UN-L	6	2.55	3	7.1	105
32	8		MTS06032C9 32UN	6	3.20	3	9.5	58
32	8		MTS06032C9 32UN-L	6	3.20	3	9.5	105
32		10	MTS06037C10 32UN	6	3.70	3	10.5	58
28		12	MTS06042C11 28UN	6	4.20	3	11.0	58
28		1/4	MTS0605C14 28UN	6	5.00	3	14.5	58
24	10,12		MTS06035C10 24UN	6	3.50	3	10.6	58
24		5/16, 3/8	MTS08066C17 24UN	8	6.60	3	17.0	64
20	1/4		MTS06047C14 20UN	6	4.75	3	14.0	58
20		7/16	MTS0808C25 20UN	8	8.00	3	25.0	64
18	5/16		MTS0606C17 18UN	6	6.00	3	17.0	58
18		5/8	MTS1212D35 18UN	12	12.00	4	35.0	84
16	3/8		MTS08067C22 16UN	8	6.70	3	22.0	64
14	7/16		MTS08077C25 14UN	8	7.70	3	25.0	64
13	1/2		MTS10092C27 13UN	10	9.20	3	27.5	73
12	9/16		MTS12105C31 12UN	12	10.50	3	31.5	84
11	5/8		MTS12114C34 11UN	12	11.40	3	34.5	84
10	3/4		MTS16144D41 10UN	16	14.40	4	41.5	105

UN 内螺纹铣刀



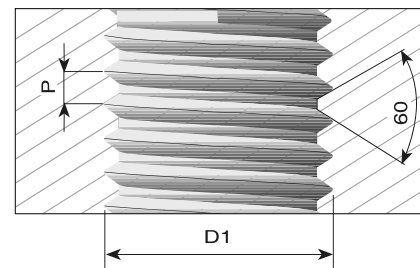
适用于螺纹深度在 $3XD1$ 以内

螺距 牙数/尺寸	UNC	UNF	订货号	d	D	刃数	I	L
80		0	MTS06012C4 80 UN	6	1.15	3	4.0	58
*72		1	MTS03015C6 72 UN	3	1.45	3	6.0	39
56	2	3	MTS03016C6 56 UN	3	1.65	3	6.6	39
56	2	3	MTS06016C6 56 UN	6	1.65	3	6.6	58
56	2	3	MTS06016C6 56 UN-L	6	1.65	3	6.6	105
40	4		MTS03021C8 40 UN	3	2.10	3	8.0	58
40	4		MTS06021C8 40 UN	6	2.10	3	8.0	58
40	4		MTS06021C8 40 UN-L	6	2.10	3	8.0	105
40	5	6	MTS06024C9 40 UN	6	2.45	3	9.6	58
32	6		MTS03025C10 32 UN	3	2.55	3	10.5	39
32	6		MTS06025C10 32 UN	6	2.55	3	10.5	58
32	6		MTS06025C10 32 UN-L	6	2.55	3	10.5	105
32	8		MTS06032C12 32 UN	6	3.20	3	12.5	58
32	8		MTS06032C12 32 UN-L	6	3.20	3	12.5	105
32		10	MTS06037C15 32 UN	6	3.70	3	15.0	58
32		10	MTS06037C15 32 UN-L	6	3.70	3	15.0	105
28		1/4	MTS0605C19 28 UN	6	5.00	3	19.0	58
24	10,12		MTS06035C15 24 UN	6	3.50	3	15.5	58
24		5/16, 3/8	MTS08066C24 24 UN	8	6.60	3	24.0	64
20	1/4		MTS06047C19 20 UN	6	4.75	3	19.0	58
20	1/4		MTS06047C19 20 UN-L	6	4.75	3	19.0	105
20		7/16	MTS0808C34 20 UN	8	8.00	3	34.6	64
18	5/16		MTS0606C23 18 UN	6	6.00	3	23.0	58
18		5/8	MTS1212D49 18 UN	12	12.00	4	49.0	105
16	3/8		MTS08067C30 16 UN	8	6.70	3	30.2	64
14	7/16		MTS08077C35 14 UN	8	7.70	3	35.2	64
13	1/2		MTS10092C40 13 UN	10	9.20	3	40.1	73
12	9/16		MTS12105C45 12 UN	12	10.50	3	45.0	105
11	5/8		MTS12114C50 11 UN	12	11.40	3	50.0	105
10	3/4		MTS16144D59 10 UN	16	14.40	4	59.7	105

订购实例: MTS0605C19 28 UN MT7

*用于齿科加工

UN 内螺纹铣刀



适用于螺纹深度在 $4XD1$ 以内

螺距 TPI	UNC	UNF	订货号	d	D	刃数	l	L
56	2	3	MTS03016C9 56 UN	3	1.65	3	9.2	9.2
40	4		MTS03021C12 40 UN	3	2.10	3	12.0	39
32	6		MTS03025C14 32 UN	3	2.55	3	14.8	39

订购实例: MTS 03016C9 56 UN MT7

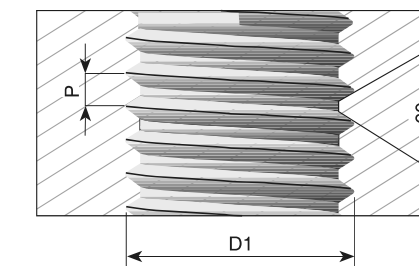
适用于螺纹深度在 $5XD1$ 以内

螺距 TPI	UNC	UNF	订货号	d	D	刃数	l	L
80		0	MTS03012C8 80 UN	3	1.15	3	8.0	39
56	2	3	MTS03016C11 56 UN	3	1.65	3	11.4	39

可加工各类钛合金, 不锈钢, 调质钢 ($\leq 45\text{HRC}$)
适用于高速机床 (30,000-40,000转/分) 及普通加工中心 (6000转/分或更高)
适合加工各种粗牙和细牙螺纹

UNJ带径向内冷孔螺纹铣刀

加工内螺纹



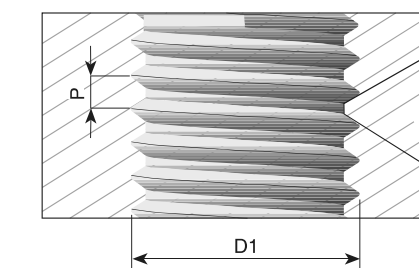
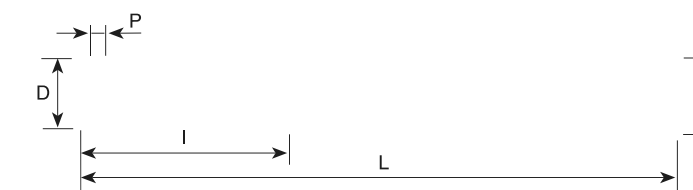
适用于螺纹深度在 $2.5XD1$ 以内

螺距 牙数/尺寸	UNJC	UNJF	订货号	d	D	刃数	l	L
*32	8	10	MTS06033C10 32 UNJ	6	3.30	3	10.5	58
28		1/4	MTS08051C16 28 UNJ	8	5.10	3	16.0	64
24		5/16, 3/8	MTS08067C20 24 UNJ	8	6.70	3	20.0	64
*20	1/4		MTS06049C16 20 UNJ	6	4.90	3	16.0	58
20		7/16	MTS0808C28 20 UNJ	8	8.00	3	28.0	64
18	5/16		MTS08061C20 18 UNJ	8	6.15	3	20.0	64
16	3/8		MTS08069C24 16 UNJ	8	6.90	3	24.0	64
14	7/16		MTS08079C25 14 UNJ	8	7.90	3	25.0	64
13	1/2		MTS10094C27 13 UNJ	10	9.40	3	27.5	73

* 不带内冷孔
订购实例: MTS 06049C16 20 UNJ MT8

MJ带径向内冷孔螺纹铣刀

加工内螺纹

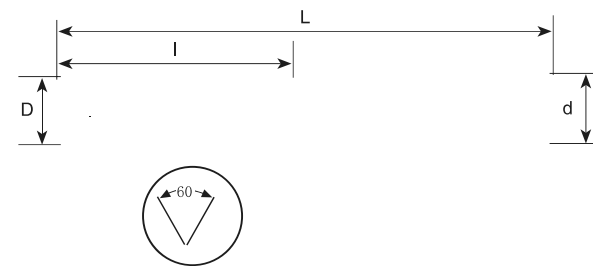


适用于螺纹深度在 $2.5XD1$ 以内

螺距 mm	D1	订货号	d	D	刃数	l	L
*0.7	MJ4	MTS06032C10 0.7 MJ	6	3.20	3	10.0	58
*0.8	MJ5	MTS06039C12 0.8 MJ	6	3.90	3	12.5	58
*1.0	MJ6	MTS06048C15 1.0 MJ	6	4.80	3	15.0	58
1.25	MJ8	MTS08061C20 1.25 MJ	8	6.10	3	20.0	64
1.5	MJ10	MTS0808C25 1.5 MJ	8	8.00	3	25.0	64
1.75	MJ12	MTS10092C30 1.75 MJ	10	9.20	3	30.0	73
2.0	MJ14, MJ16	MTS1010C35 2.0 MJ	10	10.00	3	35.0	73

* 不带内冷孔
订购实例: MTS 06048C15 1.0 MJ MT8

60° 泛螺距螺纹铣刀 带径向内冷孔 加工内外螺纹

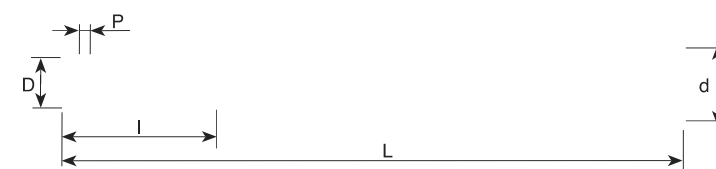


适用于深孔加工

螺距 mm	螺距 牙数/尺寸	最小孔径	订货号	d	D	刃数	l	L
Int. 0.5 - 0.8 Ex. 0.4 - 0.8	56-28	≥6	MTI0605D20 A60	6	5.0	4	20	58
	64-32	≥9	MTI0808D28 A60	8	8.0	4	28	64
		≥13	MTI1212E38 A60	12	12.0	5	38	84
Int. 1.0 - 1.75 Ex. 0.8 - 1.5	28-14	≥10	MTI0808D30 A60	8	8.0	4	30	64
	32-16	≥12	MTI1010D35 A60	10	10.0	4	35	73
		≥14	MTI1212E39 A60	12	12.0	5	39	84
Int. 2.0 - 3.0 Ex. 1.75-2.5	13- 8	≥16	MTI1212E40 A60	12	12.0	5	40	84
		≥18	MTI1614E45 A60	16	14.0	5	45	101
		≥20	MTI1616E50 A60	16	16.0	5	50	101

订购实例: MTI 0808D28 A60 MT8

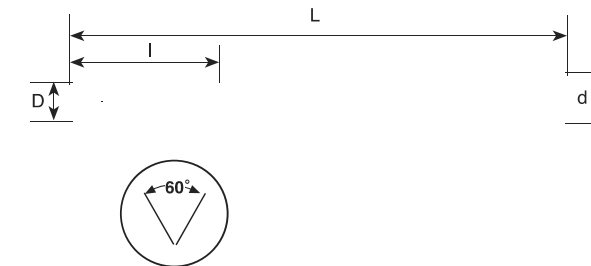
G 55°螺纹铣刀 BSW, BSP 内外螺纹加工



适用于螺纹深度在2.5XD1以内

螺距 牙数/英寸	螺纹	订货号	d	D	刃数	l	L
28	G 1/8	MTS08078C19 28 W	8	7.8	3	19.5	64
19	G 1/4 - 3/8	MTS1010D30 19 W	10	10.0	4	30.0	73
14	G 1/2 - 7/8	MTS1212D37 14 W	12	12.0	4	37.0	84
11	G ≥ 1	MTS1616D44 11 W	16	16.0	4	44.0	105

ISO 内螺纹铣刀



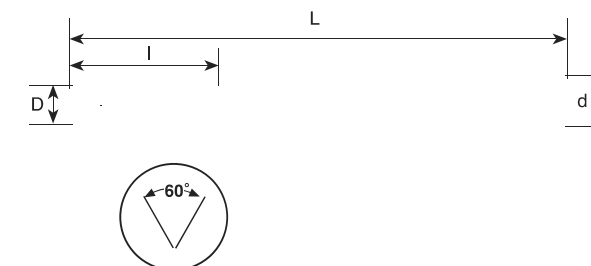
适用于螺纹深度在3.5XD1以内

螺距 mm	M 粗牙	M 细牙	订货号	d	D	刃数	l	L
0.25	M1 x 0.25		MTI03007C3 0.25 ISO	3	0.72	3	3.6	39
0.25	M1.2 x 0.25	M1.4 x 0.25 M1.6 x 0.25	MTI03009C4 0.25 ISO	3	0.90	3	4.3	39
0.3	M1.4 x 0.3		MTI03011C5 0.3 ISO	3	1.05	3	5.0	39
0.35	M1.6 x 0.35	M2 x 0.35 M2.2 x 0.35	MTI03012C6 0.35 ISO	3	1.20	3	5.7	39
0.4	M2 x 0.4		MTI03016C7 0.4 ISO	3	1.55	3	7.1	39
0.5	M3 x 0.5	M3.5 x 0.5 M4 x 0.5	MTI03024C10 0.5 ISO	3	2.37	3	10.6	39

订购实例: MTI 03012C6 0.35 ISO MT9

材质: MT9三层蓝色涂层

UN 内螺纹铣刀



适用于螺纹深度在3.5XD1以内

螺距 牙数/英寸	UNC	UNF	订货号	d	D	刃数	l	L
80		0	MTI03012C5 80 UN	3	1.15	3	5.5	39
72		1	MTI03015C7 72 UN	3	1.45	3	6.6	39
56	2	3	MTI03016C9 56 UN	3	1.65	3	8.9	39
40	4		MTI03021C10 40 UN	3	2.10	3	10.1	39

订购实例: MTI 03016C9 56 UN MT9

材质: MT9三层蓝色涂层

德标梯形内螺纹铣刀

A处放大

适用于螺纹深度在2XD1以内

螺距 mm	螺纹尺寸	订货号	d	D	刃数	l	L
1.5	Tr8x1.5 Tr9x1.5	MTI06055C13 1.5 TR	6	5.5	3	13.5	58
2	Tr10x2 Tr11x2	MTI08066C21 2 TR	8	6.6	3	21.0	64
2	Tr12x2 Tr14x2	MTI10086D25 2 TR	10	8.6	4	25.0	73
3	Tr12x3	MTI0807C25 3 TR	8	7.0	3	25.0	64
3	Tr14x3 Tr22x3	MTI10089D29 3 TR	10	8.9	4	29.0	73
4	Tr16x4 Tr18x4 Tr20x4	MTI10092C33 4 TR	10	9.2	3	33.0	73
5	Tr22x5 Tr24x5 Tr26x5	MTI14135D45 5 TR	14	13.5	4	45.0	105

订购实例: MTI 08066C21 2TR MT8

Acme内螺纹铣刀

英制柄

A处放大

螺距 TPI	螺纹尺寸	订货号	d (英寸)	D	刃数	l	L
16	1/4-16	MTI0250C04 16 ACME	1/4	4.3	3	9.7	64
14	5/16-14	MTI0250C06 14 ACME	1/4	5.2	3	15.2	64
12	3/8-12 7/16-12	MTI0250C08 12 ACME	1/4	6.1	3	19.1	64
10	1/2-10	MTI0375D10 10 ACME	3/8	8.3	4	25.4	76
8	5/8-8	MTI0500D11 8 ACME	1/2	10.4	4	27.9	89
6	3/4-6 7/8-6	MTI0500D12 6 ACME	1/2	12.0	4	30.5	89
5	1-5 1 1/8-5 1 1/4-5	MTI0625E15 5 ACME	5/8	15.9	5	38.1	102

订购实例 : MTI 0250C06 14 ACME MT8