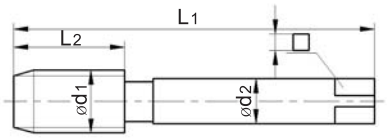
UNJF 机用丝锥
美标航空航天细牙螺纹
ASME-B1.1



DIN 371

Hole Type 底孔形状										
							航空材料 镍合金 高温合金				
Material of Application 加工材料 ▸▸ 161~176										
Thread Deepth 螺纹深度							2Xd1				
Chamfer form 切削锥型							B/4-5				
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角							15度右旋				
Characters of Tap 丝锥特性：短锥EF，跳齿AT，倒锥BT，两个槽DF，油槽OF，内冷IC，高效HS，左螺纹LT，加长柄LS，粉末冶金PM，硬质合金HM							PM				
Coating 涂层/热处理(渗碳NT，蒸汽处理ST)											
Tolerance 公差							3BX				
Material of Tap 丝锥材质							PM				
Catalogue NO. 货号							1354.10.0				
Type of Tap 丝锥标识							1R15AO				
Ød1	牙数/英寸	底孔直径	L1	L2	d2	□					
UNJF nr.6	40	3	56	12	4	3	●				
UNJF nr.8	36	3.55	63	13	4.5	3.4	●				
UNJF nr.10	32	4.15	70	15	6	4.9	●				
UNJF 1/4	28	5.55	80	17	7	5.5	●				
UNF 5/16	24	7	90	17	8	6.2	●				
UNF 3/8	24	8.6	90	18	10	8	●				

技术资料 133页
技术参数 157页