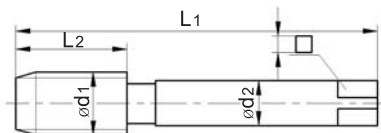


Rp 机用丝锥 英制惠氏管螺纹

DIN EN10226-1



DIN
5156



Hole Type 底孔形状											
Material of Application 加工材料 ▶ 图 161~176	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝								
Thread Depth 螺纹深度	3xd ₁	3xd ₁	2Xd ₁								
Chamfer form 切削锥型	C/2.5-3	B/4-5	C/2.5-3								
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽	直槽左刃	15度右旋								
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 两个槽DF, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM											
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)	NT										
Tolerance 公差											
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO								
Catalogue NO. 货号	5020.00.1	5110.00.0	5310.00.0								
Type of Tap 丝锥标识	5SFGG	5SLNS	5R15NS								
Ød ₁ 牙数/英寸 底孔直径	L ₁	L ₂	d ₂	□							
RP 1/16	28	6.6	90	22	6	4.9	-	●	-		
RP 1/8	28	8.6	90	20	7	5.5	●	●	●		
RP 1/4	19	11.5	100	22	11	9	●	●	●		
RP 3/8	19	15.0	100	22	12	9	●	●	●		
RP 1/2	14	18.75	125	25	16	12	●	●	●		
RP 3/4	14	24.25	140	28	20	16	●	●	●		
RP 1	11	30.25	160	30	25	20	●	●	●		
RP 1 1/4	11	39.0	170	30	32	24	●	●	-		
RP 1 1/2	11	45.0	190	32	36	29	●	●	-		
RP 2	11	56.5	190	32	45	35	●	●	-		

* 订购实例1: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX

* 订购实例2: 型号(=标识-特性-涂层), 螺纹尺寸及公差, 例如 1 SFGG-IC-NT, M6-6HX

* 带有●为标准在库